

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005 年 4 月 28 日 (28.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/038118 A1

- (51) 国際特許分類: D05B 19/08, G06F 3/03, 17/50
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/013108
(22) 国際出願日: 2004 年 9 月 9 日 (09.09.2004)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ:
特願 2003-355163
2003 年 10 月 15 日 (15.10.2003) JP

(72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 竹内 伸之
(TAKEUCHI, Nobuyuki) [JP/JP]; 〒6410003 和歌山
県和歌山市坂田 8 5 番地 株式会社島精機製作所
内 Wakayama (JP). 大久保 敦司 (OKUBO, Atsushi)
[JP/JP]; 〒6410003 和歌山県和歌山市坂田 8 5 番地
株式会社島精機製作所内 Wakayama (JP). 西岡 久隆
(NISHIOKA, Hisataka) [JP/JP]; 〒6410003 和歌山県
和歌山市坂田 8 5 番地 株式会社島精機製作所内
Wakayama (JP).

(74) 代理人: 塩入 明, 外 (SHIOIRI, Akira et al.); 〒
6590093 兵庫県芦屋市船戸町 4 番 1-4 0 9 号室
Hyogo (JP).

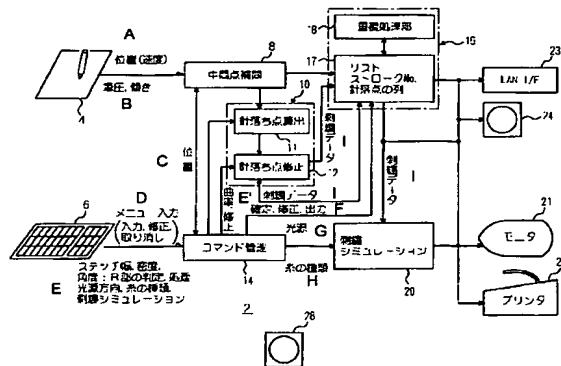
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会
社島精機製作所 (SHIMA SEIKI MANUFACTURING,
LTD.) [JP/JP]; 〒6410003 和歌山県和歌山市坂田 8 5 番
地 Wakayama (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,

[続葉有]

(54) Title: EMBROIDERY DATA CREATION DEVICE, EMBROIDERY DATA CREATION METHOD, AND EMBROIDERY
DATA CREATION PROGRAM

(54) 発明の名称: 刺繍データ作成装置と刺繍データの作成方法及び刺繍データの作成プログラム



- A POSITION (VELOCITY)
B STRENGTH OF PEN-STROKE, INCLINATION
8 INTERMEDIATE POINT INTERPOLATION
18 OVERLAP PROCESSING UNIT
17 LIST STROKE NO. NEEDLE FALL POINT STRING
C POSITION
D MENU INPUT (INPUT, CORRECTION, CANCEL)
E STITCH WIDTH, DENSITY, ANGLE: R PORTION JUDGMENT, PROCESSING, LIGHT
SOURCE DIRECTION, THREAD TYPE, EMBROIDERY SIMULATION
11 NEEDLE FALL POINT CALCULATION
12 NEEDLE FALL POINT CORRECTION
I EMBROIDERY DATA
E CURVATURE, CORRECTION
F CONFIRMATION, CORRECTION, OUTPUT
G LIGHT SOURCE
14 COMMAND MANAGEMENT
H THREAD TYPE
20 EMBROIDERY SIMULATION
21 MONITOR
22 PRINTER

(57) Abstract: Coordinates and the strength of pen-stroke are inputted from a stylus. The section between the coordinates inputted are interpolated and the needle fall point is determined so as to change the stitch width according to the strength of the pen-stroke. Moreover, the stitch angle and the stick density with respect to the stylus trace are inputted as parameters and they are used to determine the needle fall point. The stitch obtained is displayed in real time.

(57) 要約: スタイラスから座標と筆圧とを入力し、入力された座標の間を補間し、筆圧に応じてステッチ幅が変化するように針落ち点を決定する。またスタイラスの軌跡に対するステッチの角度やステッチの密度をパラメータとして入力し、これらを針落ち点の決定に利用し、求めたステッチをリアルタイムに表示する。



DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。